

Отзыв

на автореферат диссертации Лукаша Алексея Сергеевича на тему «Усовершенствование технологического процесса и математической модели холодной прокатки тонких полос из меди и латуней для улучшения их качества», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением

Характерной тенденцией современного листопрокатного производства является ужесточение требований к качеству проката, особенно к точности его размеров. В связи с этим диссертационная работа А.С. Лукаша, направленная на усовершенствование технологического процесса холодной прокатки тонких полос из меди и латуней, является весьма актуальной.

В результате выполненных теоретических и экспериментальных исследований автором получены новые регрессионные зависимости, позволяющие рассчитывать сопротивление пластической деформации и связывающие величины пределов текучести меди и латуней с величинами твердости. Применение полученных зависимостей для исследования и моделирования технологических параметров процесса прокатки тонких медных и латунных полос позволило разработать рациональные режимы обработки и профилировки валков, обеспечившие уменьшение поперечной разнотолщинности и улучшение плоскостности лент на 2 – 4%.

Практическая ценность работы подтверждена внедрением рациональных режимов прокатки и профилировок валков на предприятиях ООО «Кольчугинский завод по обработке цветных металлов» и ООО «Кольчугцветметобработка».

Замечания по автореферату.

1. В автореферате отсутствует оценка адекватности уравнений регрессии, представленных на странице 10, на основе F -критерия Фишера и t -критерия Стьюдента.

2. Из содержания автореферата не ясно, какая из многочисленных формул А.П. Грудева для расчета коэффициента контактного трения, использована в работе.

3. В п. 3 научной новизны указано, что создана программная система, позволяющая в диалоговом режиме исследовать и проектировать показатели холодной листовой прокатки на одноклетевых и непрерывных станах, зарегистрирован ли этот программный продукт в Федеральной службе по интеллектуальной собственности?

Из автореферата следует, что диссертация Лукаша Алексея Сергеевича представляет собой законченную научно-исследовательскую работу по актуальной теме, имеет научную и практическую ценность, соответствует требованиям ВАК РФ, а ее автор заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.16.05 – Обработка металлов давлением.

Д.т.н., доцент,
заведующая кафедрой
Металлургии, машиностроения
и технологического оборудования
ФГБОУ ВО «Череповецкий
государственный университет»

И.А. Кожевникова

162600, Вологодская обл., г. Череповец, пр-т Луначарского, д. 5
e-mail: kojevnikovaia@chsu.ru
тел.: 8(8202)51-83-05

